



DRESSAGE DES  
MEULES POUR SPIRO

# MOLETTE DE DRESSAGE POUR MEULE SPIRO

## LE MEILLEUR DIAMANTAGE...

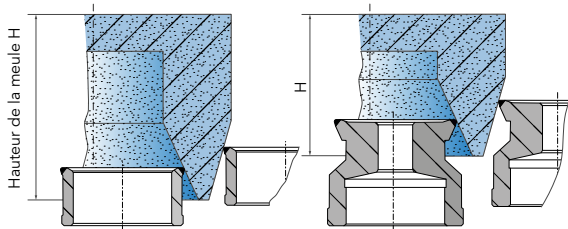
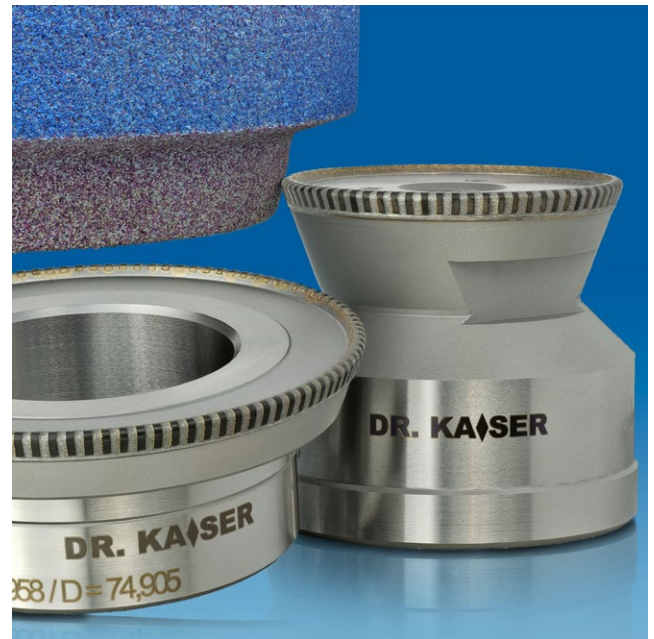
Les diamants CVD sont depuis des décennies, la meilleure option de diamantage pour les molettes de contournage DR. KAISER. Sa dureté inégalée et ses parfaites géométries sont des avantages déterminants pour la plupart des tâches de dressage.

Pour la rectification d'engrenages coniques sur rectifieuses KLINGELNBERG-OERLIKON, DR. KAISER a remplacé depuis 2013 les diamants naturels par des diamants CVD, permettant ainsi d'obtenir des résultats de dressage plus réguliers, même après de multiples cycles de réaffûtage, et une durée de vie nettement meilleure.

## ... TOUJOURS MIEUX

Notre nouvelle technologie de brasage sous vide, associée avec une qualité de diamant CVD optimisée et des barrettes plus grandes, améliore encore les performances de dressage.

La section plus grande des barrettes permet une dissipation plus rapide de la chaleur et réduit l'usure. Ainsi, la durée de vie des molettes a pu être doublée sur certaines applications par rapport à la version CVD habituelle.



La nouvelle version de molette avec diamètre réduit à  $\varnothing 50$  mm et une hauteur de 28 mm (croquis de gauche) permet d'utiliser des meules plus hautes.

## DIFFÉRENTES HAUTEURS DE CONSTRUCTION DIAMÈTRE POSSIBLE

La hauteur totale de la meule et du dresseur sont limitées dans la machine. En collaboration avec KLINGELNBERG, nous avons développé un dresseur d'une hauteur standard de 28 mm et d'un plus petit diamètre de  $\varnothing 50$  mm qui peut se monter sur les machines existantes. Il est ainsi possible d'utiliser des meules boisseau plus profondes pour des durées de vie plus élevées.

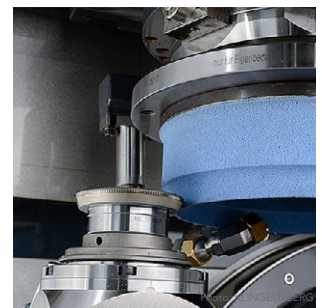
La molette habituelle fait  $\varnothing 75$  mm avec une hauteur de 28 mm. Afin de pouvoir dresser des meules d'un diamètre plus petit, il nous est également possible de réaliser des molettes de plus petit diamètre (par ex.  $\varnothing 30$  mm).

## PRÉCISION EXTRÊME

La fabrication d'engrenages coniques exige la plus grande précision. Aussi bien pour le taillage dans la masse que pour la finition des pignons trempés.

Le dressage est essentiel.

DR. KAISER développe sans cesse de nouvelles solutions avec les fabricants de machines du monde entier afin de pouvoir vous proposer les produits les plus innovants et performants.



**DR. KAISER**  
präzision durch diamant

DR. KAISER DIAMANTWERKZEUGE GmbH & Co. KG  
Am Wasserturm 33 G – 29223 Celle – Germany  
[www.drkaiser.de](http://www.drkaiser.de)

Thomas Maelecke  
Département Molettes de dressage  
Tel.: +49 5141 9386 1040  
[Thomas.Maelecke@drkaiser.de](mailto:Thomas.Maelecke@drkaiser.de)

